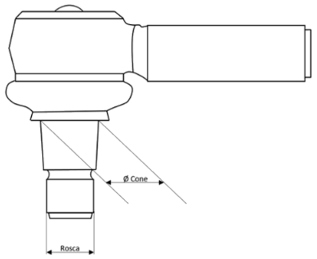
Tabela de torque

Torque de aperto recomendado para componentes de direção e suspensão e para parafusos

Componentes de direção e suspensão

Rosca do pino	Diâmetro de referência do cone (mm)	Torque de aperto recomendado
M10 × 1,00	12	**25 a 30 N.m**
M10 × 1,00	14	**35 a 40 N.m**
M12 × 1,50	16	**58 a 64 N.m**
M14 × 1,50	18	**70 a 80 N.m**
M16 × 1,50	20	**120 a 135 N.m**
M18 × 1,50	22	**150 a 170 N.m**
M20 × 1,50	26	**210 a 230 N.m**
M20 × 1,50	28,6	**210 a 230 N.m**
M24 × 1,50	30	**250 a 280 N.m**
M27 × 1,50	32	**350 a 400 N.m**
M30 × 1,50	38	**450 a 500 N.m**
M36 × 1,50	42	**700 a 755 N.m**
M39 × 1,50	45	**900 a 1.000 N.m**
M42 × 1,50	50,5	**1.250 a 1.750 N.m**
M45 × 1,50	52	**1.625 a 1.750 N.m**
M48 × 1,50	56	**2.000 a 2.150 N.m**



Rosca: medida da rosca na ponta do pino.
Ø Cone: diâmetro de referência do cone do pino.

Parafusos (torque em N.m)

Ø rosca (mm)	Classe 8.8		Classe 10.9		Classe 12.9	
	Ferro fundido	Alumínio	Ferro fundido	Alumínio	Ferro fundido	Alumínio
6	9	7	12	7	14	7
7	14	11	18	11	23	11
8	25	18	33	18	40	18
10	45	30	60	30	70	30
12	80	55	105	55	125	55
14	125	90	165	90	195	90
16	180	140	240	140	290	140
18	230	180	320	180	400	180

A classe de resistência (8.8, 10.9 ou 12.9) vem gravada na cabeça do parafuso. Material = material da peça onde o parafuso é apertado.

Valores de referência. Siga sempre o torque indicado pelo fabricante do veículo e use torquímetro calibrado.